



Catálogo de
producto

ADITIVOS

• <u>Anti-block</u>	Pg. 04
• <u>Aroma</u>	Pg. 05
• <u>Anti-Microbial</u>	Pg. 06
• <u>Anti-oxidante</u>	Pg. 07
• <u>Abrillantador Óptico</u>	Pg. 08
• <u>Carbonato de Calcio</u>	Pg. 09
• <u>Desecante</u>	Pg. 10
• <u>Inhibidor de olores</u>	Pg. 11
• <u>Ayuda de proceso</u>	Pg. 12
• <u>Modificador de impacto</u>	Pg. 13
• <u>Slip</u>	Pg. 14
• <u>UV Life - Estabilizador Ultravioleta</u>	Pg. 15
• <u>Oxxo-biodegradable</u>	Pg. 16

OTROS ADITIVOS

• <u>Anti-estático</u>	Pg. 17
• <u>Anti - Niebla</u>	Pg. 18
• <u>Anti - Falsificaciones</u>	Pg. 19
• <u>Anti - Insectos</u>	Pg. 20
• <u>Anti - Roedores</u>	Pg. 21
• <u>Easy Fit</u>	Pg. 22
• <u>Retardante de Llama con Bajo Contenido de Humo</u>	Pg. 23
• <u>Conservador de Calor</u>	Pg. 24
• <u>Conducto Lubricante</u>	Pg. 25
• <u>Anti - Rayones</u>	Pg. 26
• <u>Inhibidor de Corrosión por Vapor (VCI)</u>	Pg. 27

MASTERBATCH

- Blanco / Negro Pg. 28

LINEA PLUS

- Naranja PE-400 Pg. 29
- Naranja 1A-WP-50211 Pg. 30
- Verde PE-603 Pg. 31
- Verde 1A-WP-30297 Pg. 32
- Verde 1A-WP-30016 Pg. 33
- Verde 1A-WP-30433 Pg. 34
- Rojo 1A-WP-512 Pg. 35
- Rojo PE-500 Pg. 36
- Gris Plata PE-902 Pg. 37
- Azul 1A-W-20740-1 Pg. 38
- Azul PE-700-3 Pg. 39
- Beige PE-200 Pg. 40

LINEA ESTANDAR

- Rojo 1A-WE-500-9 Pg. 41
- Amarillo 1A-WE-300-8 Pg. 42
- Naranja 1A-WE-401-8 Pg. 43
- Verde 1A-WE-600-8 Pg. 44
- Café 1A-WE-801-8 Pg. 45
- Gris Plata 1A-WE-902 Pg. 46
- Azul 1A-WE-703-8 Pg. 47
- Azul 1A-WE-705 Pg. 48

FLUORECENTES

- Amarillo Fluorescente PEF-3014 Pg. 49
- Naranja Fluorescente PEF-4007 Pg. 50
- Magenta Fluorescente PEF-5080 Pg. 51
- Verde Fluorescente PEF-6014 Pg. 52

Anti-block

Masterbatch

El masterbatch antibloqueo reduce la adherencia de las capas de películas plásticas entre sí en rollos o durante el procesamiento en equipos de línea de alta velocidad. Las películas que contienen el masterbatch antibloqueo exhiben buena claridad. Una gama de masterbatch con diferentes tipos y combinaciones de ingredientes está disponible para optimizar la eficiencia y la rentabilidad. Ofrece un rendimiento económico superior en sistemas de LLDPE alfa-olefinas superiores.



Ventajas del Producto

- Bolsas de PE de fácil apertura.
- Previene la adherencia de películas PE.
- Remueve las obstrucciones de hoja y película.
- La transparencia de la película es igual a la del polímero utilizado.
- Fácil de enrollar y desenrollar para futuros procesos.



Aplicaciones

- Bolsas de película PE
- Láminas de PP

Referencia	Polímero Base	Dosificación Recomendada	Migración	Estabilidad térmica (° C)	Solidez a la luz	Fisiología FDA
1A-AB-E05	LLDPE	1 – 3%	5	290	7	SI

Aroma

Masterbatch

Aditivo masterbatch de aroma se utiliza para generar presencia de algún aroma específico en los diferentes procesos del plástico. Las fragancias más utilizadas como la canela, limón, eucalipto, coco y chicle hacen que todo producto terminado contenga un excelente aroma.



Ventajas del Producto

- Genera un aroma específico en el producto terminado.
- Reduce y/o desaparece olores en materiales recuperados al dar el aroma deseado.

Aplicaciones

- Películas, inyección y soplado



Referencia	Polímero Base	Dosificación Recomendada	Migración	Estabilidad térmica (° C)	Solidez a la luz	Fisiología FDA
1A-WARO-187	PE	2 %	5	200	N/A	SI
1A-WARO-188	PE	2 %	5	200	N/A	SI
1A-WARO-189	PE	2 %	5	200	N/A	SI
1A-WARO-190	PE	2 %	5	200	N/A	SI

Anti-Microbial Masterbatch

Los microorganismos pueden encontrarse en cualquier parte de la naturaleza. Lo cual causa serios problemas a los humanos. Los artículos plásticos que no han sido tratados pueden ser atacados por un desarrollo microbial; causando decoloraciones antiestéticas, olores desagradables y problemas de degradación en polímeros. El masterbatch Anti-Microbial puede ser incorporado con resinas plásticas durante el moldeo por inyección, soplado y procesos de película por soplado. El masterbatch Anti-Microbial es capaz de erradicar microorganismos o, en su defecto, parar su crecimiento en la superficie del plástico. Dicho masterbatch tiene la propiedad para ejercer un efecto Anti-Microbial en bacterias y hongos que existen en lugares húmedos como cocinas, inodoros, baños, camas de hospitales y ropa. Uno ofrece varios grados de masterbatch base orgánico e inorgánico, una solución para cada posible aplicación.



Ventajas del Producto

- Seguro para los humanos y amigable con el medio ambiente.
- Reduce la propagación de infecciones
- Los productos terminados dejan de propagargérmenes
- Imparte propiedades anti-bacteriales en las aplicaciones
- Artículos para hospital, ropa y cobertores(No tejidos)
- Empaque de comida en película y lámina
- Cepillos de dientes (Cuerpo y cerdas) y artículos de cocina
- Juguetes y productos para el cuidado de bebés
- Electrodomésticos y productos para el cuidado de la salud
- Interior de carros y muebles
- Cañas de pescar y alfombras
- Productos sanitarios



Referencia	Polímero Base	Dosificación Recomendada	Migración	Estabilidad térmica (°C)	Solidez a la luz	Fisiología FDA
AB-140	PE	3 %	N/A	300	N/A	SI



Ventajas del Producto

- Excelente estabilidad térmica y deprocesamiento.
- Mejora la estabilidad térmica a largo plazo.
- Reducción de la degradación térmica.
- Rentable al reducir el rechazo.
- Mejora la procesabilidad del material remolido.
- Aumenta la vida útil del producto.
- Previene el amarillamiento del producto.

Aplicaciones

- Sacos tejidos y lona.
- Muebles.
- Película para invernaderos.
- Redes de sombra.
- Baterías, tanques de agua, cajas y contenedores.
- Ductos y tuberías.
- Película y Cuerdas y filamentos.

Antioxidante

Masterbatch

La oxidación es una reacción química que puede producir radicales libres, lo que lleva a reacciones en cadena que pueden dañar el plástico. Los productos de plástico terminados son susceptibles de envejecer y degradarse mientras se usan, así como en el almacenamiento prolongado. Esto conduce a una serie de efectos no deseados, como el agrietamiento, la rápida descomposición y el mal estado, lo que resulta en la vida limitada del artículo. El masterbatch antioxidante es necesario para que los productos de plástico duren más tiempo mientras están en uso. Para evitar el envejecimiento y la degradación de los polímeros, el masterbatch antioxidante ayuda a mejorar la procesabilidad y evita la degradación térmica del producto y mejora la calidad y la vida útil del producto.



Referencia	Polímero Base	Dosificación Recomendada	Migración	Estabilidad térmica (°C)	Solidez a la luz	Fisiología FDA
ATX-113	LLDPE	0.5 – 1 %	5	280	8	SI

Abrillantador Óptico Masterbatch

El masterbatch de abrillantador óptico (OB) mejora las propiedades ópticas y reduce la amarillez de un producto durante las aplicaciones finales, mejorando su apariencia estética. Estos están diseñados principalmente para aplicaciones de plástico. Funciona en la absorción de la longitud de onda UV y la convierte en luz visible. Una superficie blanca tratada con un masterbatch OB puede emitir más luz visible que la emitida normalmente, lo que hace que se vea más brillante. También hacen que los blancos se vean más brillantes para el ojo humano.



Ventajas del Producto

- Realza la luminosidad.
- Mejora el brillo y la apariencia.
- Reduce la amarillez.
- Mejora la luminosidad de artículos coloridos.



Aplicaciones

- Película.
- Cajas y recipientes para el hogar.
- Sogas y filamentos.
- Reprocesamiento de polímeros.
- Ductos y tuberías.

Referencia	Polímero Base	Dosificación Recomendada	Migración	Estabilidad térmica (° C)	Solidez a la luz	Fisiología FDA
1A-BO-199	LLDPE	1 – 2 %	5	260	7-8	SI



Ventajas del Producto

- Reducción del costo del producto final.
- Mayor eficiencia en producción, resultando en beneficios económicos.
- Reduce la contracción y deformación del producto.
- Buena dispersión y miscibilidad con PE/PP.
- Alto grado de pureza, lo cual permite su uso en varios colores.

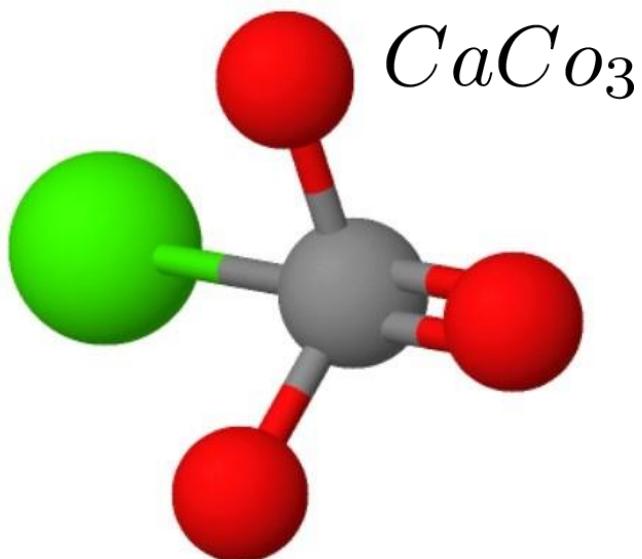
Aplicaciones

- Proceso de inyección.
- Proceso de soplado
- Proceso de película
- Elaboración de tuberías y sacos tejidos de rafia.

Carbonato de Calcio

Masterbatch

Masterbatch en forma de granos redondos que está diseñado para extrusión y es manufacturada haciendo uso de un selecto grado de Carbonato de calcio para darle propiedades versátiles tales como bien impacto, fuerza, excelente dispersión en cargas altas, anti-block y propiedades para evitar la filtración. Está especialmente diseñado para aplicaciones de película monocapa HM HDPE. A su vez, este cumple con el estándar IS 9845 para Plástico en contacto con alimentos, fármacos y agua potable. Los aditivos incorporados en este masterbatch están libres de elementos tóxicos.



Referencia	Polímero Base	Dosificación Recomendada	Migración	Estabilidad térmica (° C)	Solidez a la luz	Fisiología FDA
1A-CCA-1001	LLDPE	1 – 40 %	5	280	7	SI

Desecante

Masterbatch

Como su nombre lo indica, masterbatch desecante es un masterbatch funcional avanzado, desarrollado para resolver el problema de la humedad. Un desecante es una sustancia que absorbe agua. Es más comúnmente utilizado para eliminar la humedad. Un masterbatch desecante proporciona una solución completa al procesador para reducir o eliminar la humedad no deseada. La humedad puede estar presente en polímeros higroscópicos, cargas presentes en materias primas tales como carbonato de calcio, y pigmentos. Este masterbatch se utiliza para eliminar la humedad en LD virgen y reciclado, LLDPE, HM, PP, etc. El masterbatch desecante es adecuado para extrusión de película soplada, moldeo por inyección y proceso de moldeo por soplado. Se utiliza directamente mezclando el masterbatch y el material plástico húmedo de manera uniforme.



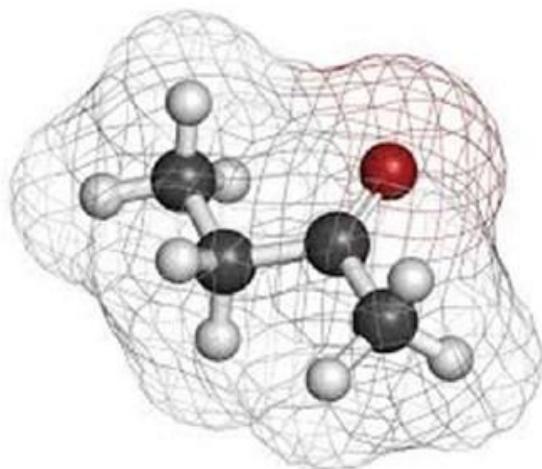
Ventajas del Producto

- Incrementa el valor del plástico.
- Previene o reduce la humedad.
- Mejora la calidad.
- Rentable y económico.
- No es tóxico y es seguro para el ambiente.

Aplicaciones

- Proceso de reciclado para polímeros.
- Barriles y baterías (O tambores).
- Película y láminas.
- Elaboración de sacos tejidos - Costales

Referencia	Polímero Base	Dosificación Recomendada	Migración	Estabilidad térmica (° C)	Solidez a la luz	Fisiología FDA
1A-DV-2074	LLDPE	2 %	N/A	240	N/A	SI
1A-DV-2070	LLDPE	1 %	N/A	240	N/A	SI



una

Ventajas del Producto

- Incrementa el valor del plástico.
- Remueve olores indeseables.
- Reduce el mal olor del material reciclado.
- Reduce el mal olor durante el proceso.
- Reduce el mal olor en la aplicación final.
- Efectivo, económico, seguro para el medioambiente y no tóxico

Aplicaciones

- Barriles y baterías.
- Perfiles, tubos y láminas.
- Láminas y envolturas de embalaje.
- Recipiente para comida en PP.
- Botellas y artículos de color.
- Empaque para material de lavado y limpieza como jabón, shampoo, entre otros.
- Fibras y monofilamentos.

Inhibidor de Olores Masterbatch

Amortiguador de olores 1A-WE-196 masterbatch ofrece solución completa para reducir o eliminar el olor no deseado del polímero, tanto en material virgen como en material reciclado. El masterbatch amortiguador de olores es adecuado para extrusión, moldeo por inyección y proceso de moldeo por soplado. No emite ninguna fragancia frutal (vainilla, fresa, etc.) y se utiliza para reducir el olor químico que normalmente se emite después de procesar un producto terminado. Además del excelente efecto reductor del olor, le da una buena estabilidad al calor durante el procesamiento. No se evapora y por lo tanto, es duradero y rentable. 1A-WE-196 es especialmente adecuado para poliolefinas (por ejemplo, LDPE, HDPE, PP) y material reciclado (por ejemplo, PA, poliolefinas). También podría reducir el olor cuando se usa con ultramarinos, pigmentos amarillos y negros de humo oxidados.



Referencia	Polímero Base	Dosificación Recomendada	Migración	Estabilidad térmica (° C)	Solidez a la luz	Fisiología FDA
1A-WE-196	LLDPE	1 – 4 %	N/A	220	N/A	NO

Ayuda de proceso Masterbatch

Masterbatch de ayuda de proceso se utiliza para recubrir internamente las superficies del metal del equipo de extrusión lo cual permite fluir con mayor facilidad y mejora la procesabilidad de las poliolefinas.



Ventajas del Producto

- Reduce y elimina la fractura de fluidez, piel de tiburón o piel de naranja.
- Reducción de ciclos de inyección.
- Mejora el brillo superficial de piezas inyectadas.
- Le aporta suavidad o sedosidad al proceso.
- Mejora el proceso de sellado de la película.
- Evita geles en la apariencia de la película.

Aplicaciones

- Compatible con LLDPE, LDPE, HDPE, MDPE, PP.
- Proceso de extrusión.

Referencia	Polímero Base	Dosificación Recomendada	..Migrations	Estabilidad térmica (° C)	Solidez a la luz	Fisiología FDA
1A-AP-E01	LLDPE	0.4 – 1 %	5	280	8	SI

Modificador de impacto

Masterbatch

Este aditivo masterbatch es adecuado para aplicar en mezclas termoplásticas y poliolefínicas donde se requiere un equilibrio entre flexibilidad, transparencia y desempeño contra impactos. Los materiales recuperados pierden propiedades, este aditivo obtiene la recuperación de la memoria plástica haciendo un alto mejoramiento en el producto final.



Ventajas del Producto

- Mejora la vida útil del plástico.
- Muy buena elasticidad.
- Muy buena resistencia química y al envejecimiento a largo plazo.
- Alta resistencia a impactos del producto final.



Aplicaciones

- Láminas/perfiles calandrados o extruidos.
- Productos moldeados por inyección.
- Excelente adherencia sobre PP y PE.

Referencia	Polímero Base	Dosificación Recomendada	Migración	Estabilidad térmica (° C)	Solidez a la luz	Fisiología FDA
MI-105		1 – 3 %	5	280	8	N/A
MI-105-1		1 – 3 %	5	280	8	N/A

Slip

Masterbatch

Masterbatch de deslizamiento se utiliza para reducir los problemas de manejo en el momento del bobinado en la fabricación de películas de poliolefina. Se utiliza para reducir la resistencia de la película para deslizarse sobre sí misma o sobre partes de la máquina deconversión. Imparte un menor coeficiente de fricción en la película y aumenta su suavidad. Se utiliza para mejorar el procesamiento del polímero. Migra a la superficie de forma relativamente lenta o rápida, y permite que las superficies de la película se deslicen unas sobre otras durante el sellado y la impresión.



Ventajas del Producto

- Reduce la adherencia de la película.
- Reduce la adherencia entre película y película o película y metal.
- Mejora la procesabilidad del material.
- Minimiza el coeficiente de fricción.
- Reduce el desperdicio de película.



Aplicaciones

- Películas (Multi / Mono).
- Laminaciones.
- Hojas.
- Películas de reparto.
- Película de mantillo

Referencia	Polímero Base	Dosificación Recomendada	Migración	Estabilidad térmica (º C)	Solidez a la luz	Fisiología FDA
1A-SL-E10	LDPE	1 - 2 %	5	280	8	SI



Ventajas del Producto

- Mejora la vida útil del plástico.
- Mayor estabilidad térmica.
- Bajo arrastre de agua.
- Baja volatilidad.
- Resistente a químicos pesticidas.
- Sugerido para contacto con alimentos

Aplicaciones

- Sacos tejidos, lonas, FIBC y geotextiles.
- Sillas, tambores, depósitos de agua, jaulas y contenedores.
- Acolchado, cobertizos y películas defumigación.
- Tuberías y perfiles.
- Fibras y cuerdas de monofilamento.
- Recubrimiento de tela no tejida.
- Película para invernaderos
- Envolturas de ensilaje y bolsas de película.

UV life Estabilizador Ultravioleta

Masterbatch

UV Life se recomienda para la estabilización de polímeros a la luz solar. Además de su función de estabilizador de la luz, UV Life ofrece una contribución pronunciada a la estabilidad térmica a largo plazo y mejora la vida útil de los productos de polímeros, garantizando un período de tiempo más largo. Uno puede usar productos finales para un sin fin de problemas de apariencia y propiedades físicas. Es particularmente adecuado para LDPE, LLDPE, HDPE, PP, secciones delgadas y gruesas. También es el producto de elección cuando se requiere la aprobación indirecta de contacto con alimentos. UV Life es un masterbatch estabilizador de luz de alto rendimiento diseñado para proporcionar resistencia duradera a la radiación solar fuerte y concentraciones muy altas de agroquímicos. También es muy adecuado para plásticos agrícolas.



Referencia	Polímero Base	Dosificación Recomendada	Migración	Estabilidad térmica (° C)	Solidez a la luz	Fisiología FDA
1A-UV-E03	LDPE	1 – 5 %	5	280	8	N/A

OXXO-BIODEGADABLE

Masterbatch

Masterbatch con resina vehículo en Polietileno que después de un tiempo específico la película se degrada, fragmentándose de forma rápida logrando que se vuelva biodegradable. Este aditivo proporciona un tiempo de permanencia en la película que garantiza que no se active su función. La película con aditivo Oxxo-Biodegradable para activar su función debe someterse a ambientes de temperatura, luz, humedad y Oxígeno para iniciar su proceso de degradación del plástico.



Ventajas del Producto

- Vida útil de la bolsa por el tiempo específico de permanencia.
- Biodegradable con ambientes compostables y en el suelo.
- Está avalado con normas internacionales CE / TR 15351: 2006.
- Se puede utilizar en resinas recuperadas.
- Es reutilizable.

Aplicaciones

- Películas, empaques.

Referencia	Polímero Base	Dosificación Recomendada	Migración	Estabilidad térmica (° C)	Solidez a la luz	Fisiología FDA
OXXOBIODEGRADABLE	PE	1%	N/A		N/A	SI

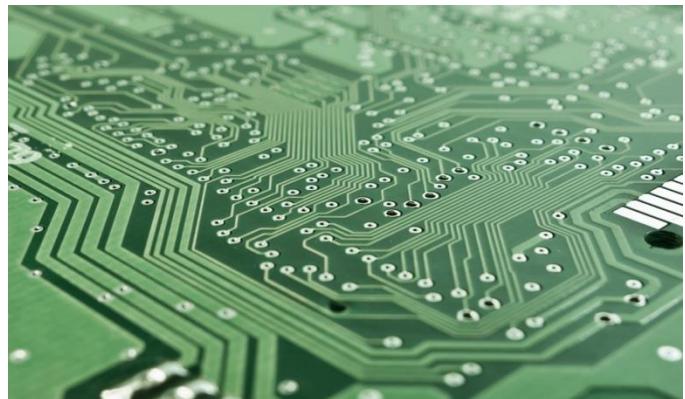
Otros aditivos

Antiestático

Masterbatch

Masterbatch antiestático ha cambiado la forma de ver las cosas. Lo protegen contra daños graves, como incendios y explosiones, y garantizan que usted y su equipo de oficina estén protegidos contra las cargas estáticas y las descargas electrostáticas. Los productos que más comúnmente necesitan masterbatch antiestático incluyen electrónica, telecomunicaciones, productos farmacéuticos y defensa. También proporciona una distribución uniforme del tamaño de la celda en espumas de polietileno expandido (EPE). La electricidad estática es causada por el movimiento de un material sobre otro. La mayoría de los materiales plásticos son buenos aislantes y soportan la acumulación de carga estática. Este problema particular se observa en películas que tienen grandes superficies y fricción cuando entran en contacto con las superficies del equipo de procesamiento. Dependiendo de la aplicación final, podemos ofrecer un masterbatch antiestático o conductor que brinda beneficios a corto y largo plazo. Los beneficios a corto plazo son útiles en el procesamiento y por un corto período de almacenamiento. Los beneficios antiestáticos a largo plazo son donde se requiere protección contra acumulaciones estáticas en un largo período de almacenamiento.

Se entrega bajo pedido.



Ventajas del Producto

- Aumenta la conductividad eléctrica en el plástico.
- Reducción de costo y buena dispersión para el desempeño óptimo.
- Distribución uniforme en el tamaño celular en las espumas de polietileno expandido (EPE).
- Previene el daño a componentes eléctricos.
- Reduce el efecto de la carga estática acumulada.
- Reduce la acumulación de polvo.



Aplicaciones

- Interior de automóviles.
- Aplicaciones eléctricas y electrónicas para el hogar y la oficina.
- Láminas, alfombras, cuerdas, entre otros.
- Productos para el hogar.
- Película para empaques



Ventajas del Producto

Industria de envase de alimentos:

- Preserva la frescura y calidad de la comida.
- Incrementa la claridad del embalaje.
- Cumple a cabalidad con las normativas de la industria alimentaria.

Industria de película para Agricultura:

- Estimula el crecimiento de la vegetación.
- Mejora la transferencia de luz.
- Reduce el daño que puedan recibir las plantas debido a la intensidad del sol.

Aplicaciones

- Película para empacar frutas.
- Película para empacar vegetales.
- Película para invernaderos.
- Película para empacar alimentos.

Anti-Niebla

Masterbatch

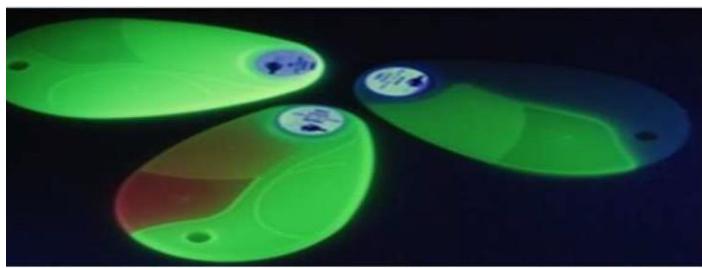
UV Life se recomienda para la estabilización de polímeros a la luz solar. Además de su función de estabilizador de la luz, UV Life ofrece una contribución pronunciada a la estabilidad térmica a largo plazo y mejora la vida útil de los productos de polímeros, garantizando un período de tiempo más largo. Uno puede usar productos finales para un sin fin de problemas de apariencia y propiedades físicas. Es particularmente adecuado para LDPE, LLDPE, HDPE, PP, secciones delgadas y gruesas. También es el producto de elección cuando se requiere la aprobación indirecta de contacto con alimentos. UV Life es un masterbatch estabilizador de luz de alto rendimiento diseñado para proporcionar resistencia duradera a la radiación solar fuerte y concentraciones muy altas de agroquímicos. También es muy adecuado para plásticos agrícolas.

Se entrega bajo pedido.



Anti- Falsificaciones

Masterbatch



La falsificación es un problema creciente que tiene un efecto negativo en las empresas y en la industria del consumidor. Existe una estrategia de protección que se puede aplicar agregando esto a su empaque. El masterbatch anti-falsificación tiene un espectro codificado de forma única que es prácticamente imposible de duplicar. Usando la solución de autenticación correcta, puede ayudar a que su negocio crezca de manera rentable.

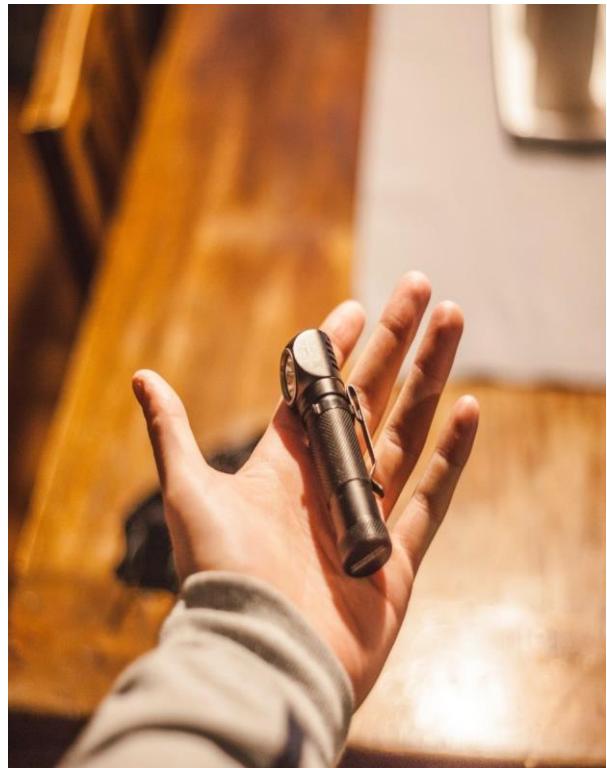
Ventajas del Producto

- No toxicos según las directrices de la OCDE.
- Imperceptibles a simple vista.
- Incoloro en el producto final
- Detectable con una herramienta fácil de usar
- Rápido para probar a la vista y hacer análisis forenses.

Aplicaciones

- Sacos tejidos, lonas, FIBC y geotextiles.
- Empaque de artículos para cuidado oral y personal.
- Lubricantes para envases de aceite.
- Protección para la marca.
- Aparatos electrónicos.
- Sellos para corchos.

Se entrega sobre pedido.



Anti- Insectos

Masterbatch

Los insectos son atraídos por el olor, el color y la textura del material de embalaje de plástico. Es adecuado para extrusión, moldeo por inyección y proceso de moldeo por soplado. Masterbatch anti-insectos actúa sobre el sistema nervioso de los insectos. Controla plagas e insectos en aplicaciones agrícolas, hortícolas, forestales domésticas y actúa por inhalación e ingestión al mismo tiempo. Este masterbatch se utiliza en películas para envolver flores y frutas.

Se entrega sobre pedido.



Ventajas del Producto

- Seguro estar en contacto con alimentos y amigable con el medio ambiente.
- Desvía una gran variedad de insectos que atacan los productos de embalaje.
- Compatible con la mayoría de los polímeros.
- Cumple con la RoHS (Restricción a sustancias peligrosas en aparatos eléctricos) y puede tener contacto con alimentos.



Aplicaciones

- Empaques plásticos flexibles (De una o varias capas de película).
- Bolsas para frutas como banano, naranja, manzana, entre otros.
- Laminación en Big Bags y WS.
- Horticultura.
- Red agrícola y monofilamentos.



Anti- Roedores Masterbatch

Los roedores, como las aves, las ratas y otros animales son atraídos por el olor, el color y la textura de los materiales de embalaje de plástico. El masterbatch repelente de roedores imparte la propiedad repelente a los materiales de embalaje durante el proceso de fabricación y es adecuado para procesos de extrusión, moldeo por inyección y moldeo por soplado. Actúa para repeler a los roedores por su olor y tiene un sabor muy amargo para mantenerlos alejados.

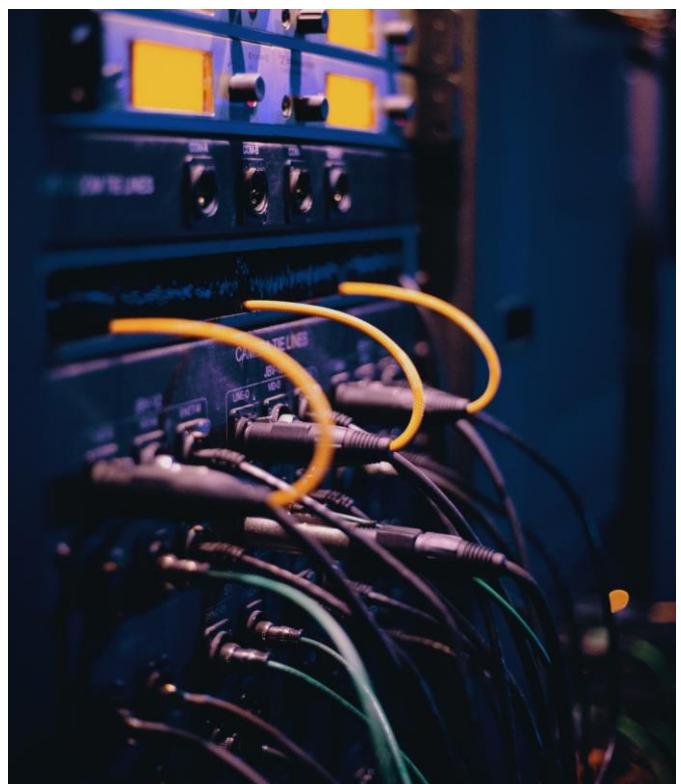
Se entrega bajo pedido.

Ventajas del Producto

- Seguro para los humanos y amigable con el medio ambiente.
- Mantiene alejados a roedores tales como ardillas, ratas y otros animales.
- Compatible con la mayoría de los polímeros.
- Libre de plomo y metales pesados.
- No mata a roedores, animales ni humanos.
- No degradable y resistente a la tierra.

Aplicaciones

- Películas y láminas de tela.
- Cables para la industria automotriz.
- Tubos de HDPE / PP
- Tubos de riego por goteo.
- Cercas y mallas.
- Bolsas para empacar alimentos.
- Cables eléctricos y de telecomunicaciones.



Otros aditivos



Ventajas del Producto

- Sin color ni aroma.
- Aplicaciones para contacto con alimentos.
- Funciona bien a bajas temperaturas.
- Mejora las condiciones de procesamiento mientras se moldea.
- Fácil liberación de las tapas de los moldes de inyección.

Aplicaciones

- Tapones y cierres
- Tapas de tambores.
- Desmoldeo.

Easy Fit

Masterbatch

Easy Fit Masterbatch es un componente clave del embalaje del producto. El masterbatch de fácil ajuste está diseñado para proteger nuestra palma contra los moretones cuando intentamos abrir las tapas de las botellas de bebidas frías. Las tapas de las botellas de bebidas frías tienen un estriado diseñado sobre ellas. La tapa proporciona una superficie antideslizante para sujetar durante la operación de apertura y cierre. Se encuentra que es difícil de abrir inmediatamente después de retirarlo de un refrigerador. En estas ocasiones se debe aplicar más fuerza de lo requerido en condiciones normales. El Masterbatch de fácil ajuste está diseñado para superar este tipo de problemas. Imparte una excelente liberación de tapones de PP, CPP, HDPE, tapones de vidrio y cierres de polímero, metal o mejora la liberación de tapones de los moldes durante la producción.

Se entrega bajo pedido.



Retardante de llama con bajo contenido de humo

Masterbatch

Se utiliza un masterbatch retardante de llama para retardar o detener la propagación del fuego. Para comprender cómo funcionan los retardantes de llama, es necesario comprender como se queman los materiales. Cuando vemos la llama de un objeto que se incendia, en realidad estamos viendo su combustión térmica. En la combustión completa, H, O y CO, producidos junto con otros gases específicos. La forma en que el masterbatch retardante de llama interfiere en la combustión de un polímero depende del tipo de masterbatch que se esté utilizando y del plástico en cuestión. El masterbatch retardante de llama es necesario en el procesamiento de plásticos para cumplir con las normativas de inflamabilidad nacionales e internacionales, como EN y UL 94. Los retardantes de llama bromados son los más efectivos en términos de rendimiento y costos. Su tasa de adición relativamente baja significa que las propiedades de los polímeros se ven menos afectadas.

Se entrega bajo pedido.



Ventajas del Producto

- Cumple la norma UL 94 para las clasificaciones V0, V1 Y V2.
- Masterbatch disponible con y sin halógenos.
- Grados especiales que cumplen con RoHS.
- Buena estabilidad térmica y resistencia UV.
- Con poco humo y no es tóxico.
- Se requiere una dosis pequeña.

Aplicaciones

- Aplicaciones electrónicas y eléctricas.
- Láminas y películas.
- Tuberías y ductos.
- Alambre y cables.
- Lonas, FIBC y sacos tejidos.
- Materiales de construcción.
- Compuestos y perfiles.



Conservador de Calor

Masterbatch

La idea de la agricultura de invernadero es proporcionar las mejores condiciones de crecimiento para la planta. La cubierta de película para invernadero se ha convertido en un material indispensable en la construcción de invernaderos. Dicha cubierta de película también se denomina cubierta de película IR o cubierta de película térmica. Como los agricultores gastan una cantidad significativa para hacer la estructura, es recomendable utilizar una cubierta de película IR para invernaderos. El objetivo al usar la mezcla maestra de conservación de calor (IR) en la cubierta de la película IR es reducir la transmisión de radiación térmica. Como resultado, se puede preservar el aire caliente dentro del invernadero de manera más eficiente, siempre que los aditivos infrarrojos creen una interacción con la luz en el rango del infrarrojo lejano. Esta propiedad mantiene el calor deseable en el invernadero durante las noches frías. Es compatible con todos los demás aditivos y polímeros utilizados en la cobertura de película IR. Es necesario en lugares donde la temperatura nocturna desciende por debajo de la temperatura requerida para las plantas. Crea el mejor clima para el crecimiento de las plantas. Este clima también es útil en la producción de cultivos fuera de temporada. Si la cubierta de la película no conserva el calor, entonces la energía térmica se escapa hacia el exterior y la temperatura del invernadero será la misma que la temperatura del aire al exterior de la estructura.

Se entrega bajo pedido.

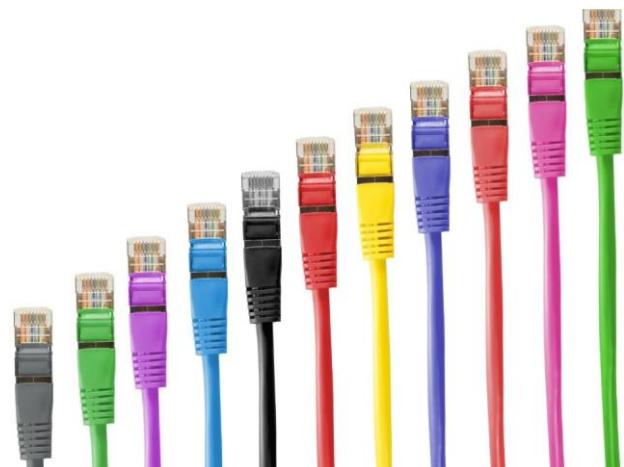


Conducto Lubricante

Masterbatch

El lote maestro de silicona de alta calidad ofrece propiedades versátiles como bajo coeficiente de fricción, alto brillo y alta resistencia a la abrasión para los productos finales. Cuandose usa en la capa interna de los conductos o cables de telecomunicaciones, reduce el coeficiente de fricción y esto ayuda a los cables ópticos a pasar una distancia más larga sin problemas. Actúa como un auxiliar de procesamiento para compuestos altamente llenos y brinda un procesamiento suave junto con una baja presión de acumulación de la matriz.

Se entrega bajo pedido.



Ventajas del Producto

- Reduce el coeficiente de fricción por debajo de 0.06.
- Baja presión acumulada.
- Actúa como un agente desmoldante.
- Menor deformación.
- Reduce la deposición de color en la matriz.
- Químicamente inerte.
- Principalmente utilizado en cable óptico para recorrer largas distancias.

Aplicaciones

- Conductos para cables ópticos.
- Agente de desmoldeo interno.
- Moldeo por inyección.
- Moldeo por soplado.

Otros aditivos



Ventajas del Producto

- Medida económica para reducir los rechazos de artículos.
- Reduce el ancho y la profundidad de los rayones.
- Mejora el color y el brillo.
- Mejora el valor visual y estético.
- Resiste altas temperaturas.

Aplicaciones

- Equipaje.
- Juguetes.
- Artículos para el hogar.
- Tapones y cierres.

Anti-Rayones Masterbatch

Las piezas de masterbatch sin anti-rayones hechas de material plástico se rayan fácilmente y pueden quedar inutilizables rápidamente. El masterbatch anti-rayones satisface la demanda de una mejor calidad de las piezas de plástico en aplicaciones de alta para aumentar su vida útil. El reto estético del aspecto de la pieza plástica. Una forma de lograrlo es utilizando un masterbatch anti-rayones. Este, evidencia una propiedad de resistencia al rayado en los artículos. Nuestra gama de masterbatch anti-rayones reduce la visibilidad de rayones y las marcas de blanqueamiento. La superficie de los artículos mantendrá su apariencia incluso después de un uso prolongado e intensivo. Para los rasguños debidos a la abrasión, proporciona propiedades de resistencia a los rasguños en PE y en artículos de polímero de PP llenos. Este masterbatch migra en las superficies de los artículos y es fácil de incorporar, ya que consiste en pellets sólidos.

Se entrega bajo pedido.



Inhibidor de Corrosión por Vapor (VCI)

Masterbatch

La corrosión es la degradación de los metales que a menudo se denomina óxido. Se conocen los efectos devastadores de la descomposición del metal debido a la corrosión. La resistencia a la corrosión de cualquier material depende del entorno al que está expuesto. La película y el papel VCI es un método comúnmente utilizado para prevenir la corrosión del metal. El VCI-1001 no contiene nitritos y está diseñado para metales ferrosos y la mayoría de los metales no ferrosos. Libera las moléculas activas anticorrosivas de la película. Para proteger los artículos empacados de la corrosión, el aditivo de masterbatch VCI libera vapores anticorrosivos en la superficie del metal y forma un protector que deposita una capa mono iónica y protege contra la corrosión de las partes empacadas.

Se entrega bajo pedido.



Ventajas del Producto

- Previene la corrosión en la superficie de los componentes empacados.
- Las películas de plástico VCI pueden soportar las malas condiciones climáticas.
- Mejora la durabilidad y la vida útil del componente envasado.
- Son más económicas a comparación de las películas de papel VCI.
- Es resistente al agua, aceite y grasa.
- Se recomienda realizar las pruebas de campo antes de la producción regular.



Aplicaciones

- Película VCI para hojas de metal, tubería, cables, herramientas, entre otros.
- Película VCI para piezas de equipos de marina y aeroespaciales.
- Película VCI para piezas de uso automotriz como pistones, cigüeñales, entre otros.
- Película VCI para electrónica y electricidad como PCBS, relés, paneles, entre otros.

Masterbatch Blanco

Uno de los masterbatch más utilizados en diferentes aplicaciones de la industria del plástico debido a sus propiedades colorantes únicas.

La excelente blancura, opacidad y perfecto acabado de nuestros masterbatch se debe a la utilización de Dióxido de Titanio.

Nuestros Masterbatch blancos pueden ser utilizados perfectamente en casi todos los procesos de producción, inyección, soplado y termoformado. Las dosificaciones de estos varían entre 1% hasta un 6% y en ocasiones se requieren dosificaciones mayores dependiendo del proceso de transformación aplicado, de la concentración de Dióxido de Titanio del masterbatch utilizado y del producto final deseado.

Entre los Masterbatch blancos de uso más comunes que ofrecemos, destacan los siguientes:

M blancos más comunes:

- Masterbatch Blanco al 70% de TiO2
- Masterbatch blanco al 60% de TiO2
- Masterbatch blanco al 50% de TiO2

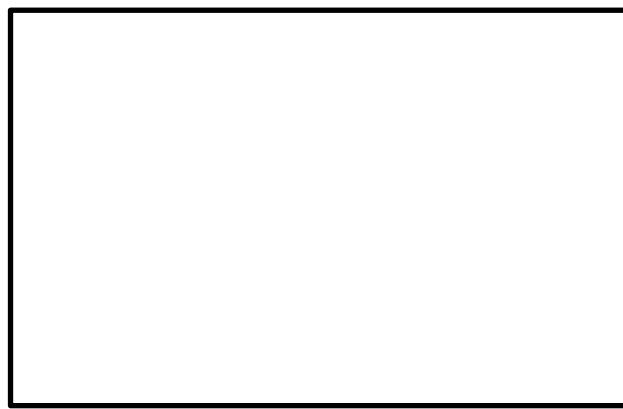


BLANCO 1A - WM-1075-RW

CONTACTO CON ALIMENTOS	SI
ESTABILIDAD TERMICA	280 °C
SOLIDEZ A LA LUZ	7
MIGRACION	5

BLANCO 1A - WM-1075-S

CONTACTO CON ALIMENTOS	SI
ESTABILIDAD TERMICA	280 °C
SOLIDEZ A LA LUZ	7
MIGRACION	5



BLANCO 1A - WM-1030-S

CONTACTO CON ALIMENTOS	SI
ESTABILIDAD TERMICA	280°C
SOLIDEZ A LA LUZ	7
MIGRACION	5

BLANCO 1A - WM-2261

CONTACTO CON ALIMENTOS	SI
ESTABILIDAD TERMICA	280 °C
SOLIDEZ A LA LUZ	7
MIGRACION	5

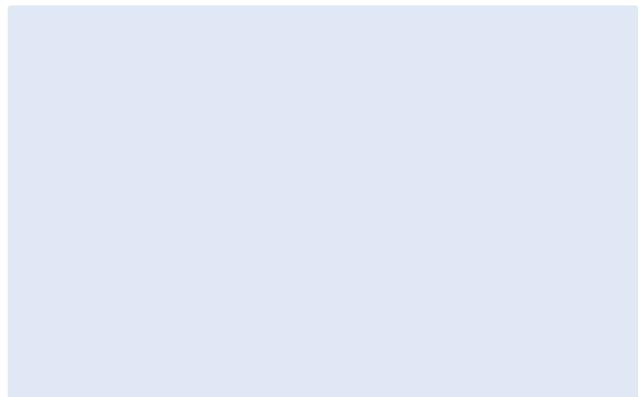


BLANCO AZULOSO 1A-WP-204

CONTACTO CON ALIMENTOS	SI
ESTABILIDAD TERMICA	280 °C
SOLIDEZ A LA LUZ	7
MIGRACION	5

BLANCO AZULOSO 1A-WP-1660

CONTACTO CON ALIMENTOS	SI
ESTABILIDAD TERMICA	270 °C
SOLIDEZ A LA LUZ	7
MIGRACION	5



Masterbatch Negro

Masterbatch a base de Carbon Black es un aditivo clave en muchos procesos plásticos; éste puede transmitir una gran variedad de características deseables a las resinas plásticas, incluyendo el color, protección contra la radiación UV y la conductividad.

El Carbon Black ha sido siempre el pigmento más utilizado debido a su eficiencia, capacidad de coloración, costo y rendimiento.

El Carbon Black de nuestros masterbatch negros se compone de partículas esféricas con diámetros entre 10 a 100nm, lo cual les otorga una excelente dispersión y poder de cubrimiento en las superficies obtenidas, dándole a sus productos una buena intensidad y brillo de color negro.

Entre los masterbatch negros más comunes y de mayor uso que tenemos, se encuentran los siguientes:

Masterbatch negros más comunes:

- Masterbatch Negro al 30% de Carbon Black
- Masterbatch Negro al 40% de Carbon Black
- Masterbatch Negro al 50% de Carbon black

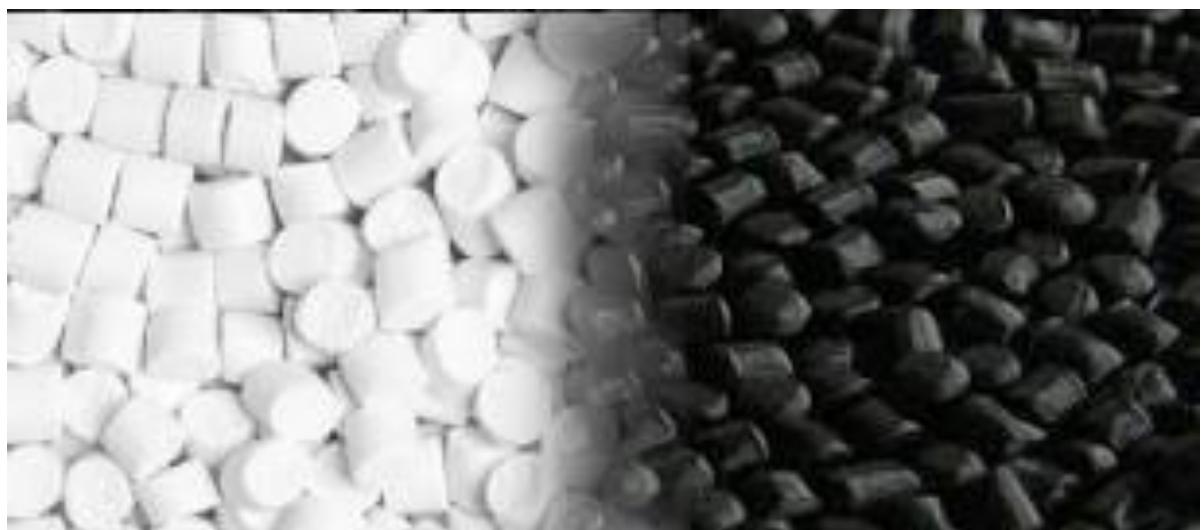
NEGRO 1A-WB-006-FDA

CONTACTO CON ALIMENTOS	SI
ESTABILIDAD TERMICA	260 °C
SOLIDEZ A LA LUZ	7
MIGRACION	5



NEGRO 1A - WB-0401

CONTACTO CON ALIMENTOS	NO
ESTABILIDAD TERMICA	280 °C
SOLIDEZ A LA LUZ	7-8
MIGRACION	5



Masterbatch Color

Ofrecemos una gran variedad de masterbatch de diferentes colores y para aplicaciones en la industria del plástico. Nuestros masterbatch de colores se procesan utilizando la mejor metodología disponible para la producción de los mismos.

Entre los masterbatch de colores de mayor uso con los cuales contamos, ofrecemos:

Azules, Verdes, Amarillos, Rojos, Naranjas, Marrones y otros de acuerdo con los requerimientos del cliente.

En la producción de nuestros masterbatch, se tienen en cuenta una serie de puntos importantes para la selección de los pigmentos adecuados, que serán utilizados en el proceso de producción de los masterbatch a saber:

Selección de los pigmentos adecuados:

- El pigmento debe ser estable a la temperatura para que no se degrada o decolore cuando se somete a las temperaturas del procesamiento.
- El pigmento no debe migrar a la superficie del producto terminado y no debe dejar rastros durante su uso.
- El pigmento debe tener estabilidad a la luz para que el color del producto no se desvanezca o cambie durante su vida útil.
- El pigmento no debe tener ningún efecto adverso sobre las propiedades de los polímeros para que el producto no falle en su uso.
- El pigmento debe estar libre de cualquier sustancia tóxica si el producto final se utiliza para contacto con alimentos, embalaje cosmético o médico.

Línea plus



NARANJA PE-400

CONTACTO CON ALIMENTOS	NO
ESTABILIDAD TERMICA	260 °C
SOLIDEZ A LA LUZ	7
MIGRACION	5

NARANJA 1A -WP-50211

CONTACTO CON ALIMENTOS	SI
ESTABILIDAD TERMICA	220°C
SOLIDEZ A LA LUZ	6
MIGRACION	5



VERDE PE-603

CONTACTO CON ALIMENTOS	NO
ESTABILIDAD TERMICA	250 °C
SOLIDEZ A LA LUZ	7
MIGRACION	5

VERDE 1A -WP-30297

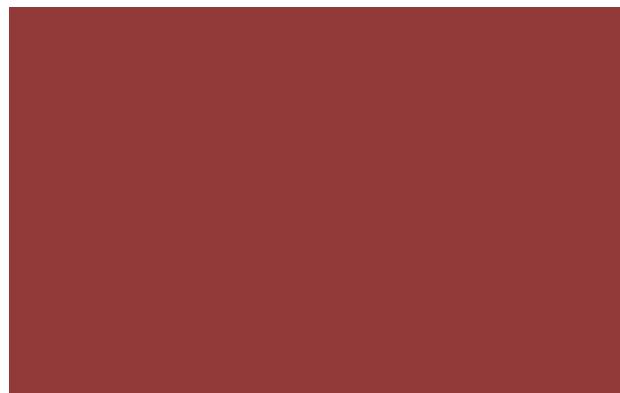
CONTACTO CON ALIMENTOS	NO
ESTABILIDAD TERMICA	240 °C
SOLIDEZ A LA LUZ	6
MIGRACION	5





VERDE 1A-WP-30016	
CONTACTO CON ALIMENTOS	NO
ESTABILIDAD TERMICA	230 °C
SOLIDEZ A LA LUZ	6
MIGRACION	5

VERDE 1A-WP-30433	
CONTACTO CON ALIMENTOS	NO
ESTABILIDAD TERMICA	240 °C
SOLIDEZ A LA LUZ	6
MIGRACION	5



ROJO 1A-WP-512	
CONTACTO CON ALIMENTOS	SI
ESTABILIDAD TERMICA	220 °C
SOLIDEZ A LA LUZ	6
MIGRACION	4 - 5

ROJO PE-500	
CONTACTO CON ALIMENTOS	NO
ESTABILIDAD TERMICA	220 °C
SOLIDEZ A LA LUZ	6
MIGRACION	5





GRIS PLATA PE-902	
CONTACTO CON ALIMENTOS	NO
ESTABILIDAD TERMICA	260 °C
SOLIDEZ A LA LUZ	7
MIGRACION	5

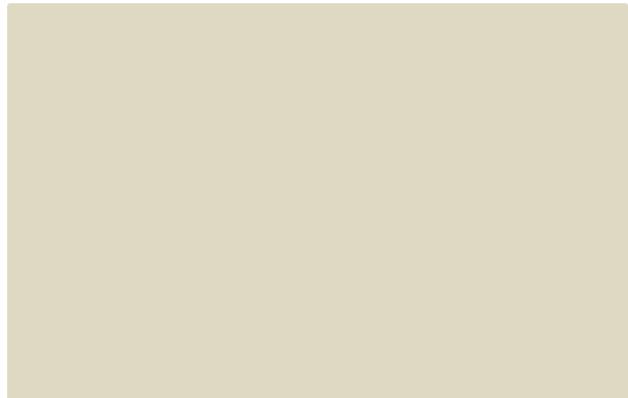
AZUL 1A -WP-20740-1	
CONTACTO CON ALIMENTOS	SI
ESTABILIDAD TERMICA	260 °C
SOLIDEZ A LA LUZ	7
MIGRACION	5



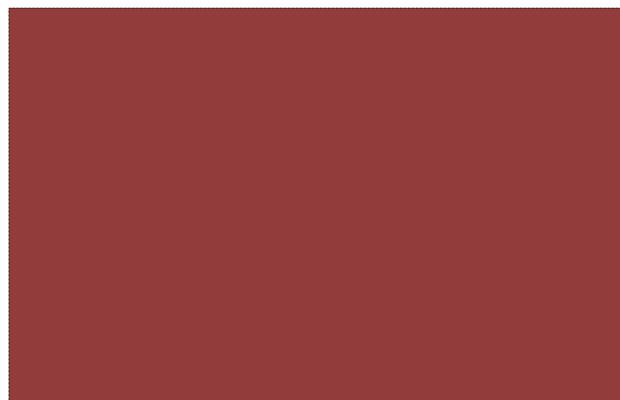
AZUL PE-700-3	
CONTACTO CON ALIMENTOS	SI
ESTABILIDAD TERMICA	280 °C
SOLIDEZ A LA LUZ	7
MIGRACION	5



BEIGE PE-200	
CONTACTO CON ALIMENTOS	NO
ESTABILIDAD TERMICA	240 °C
SOLIDEZ A LA LUZ	7
MIGRACION	5

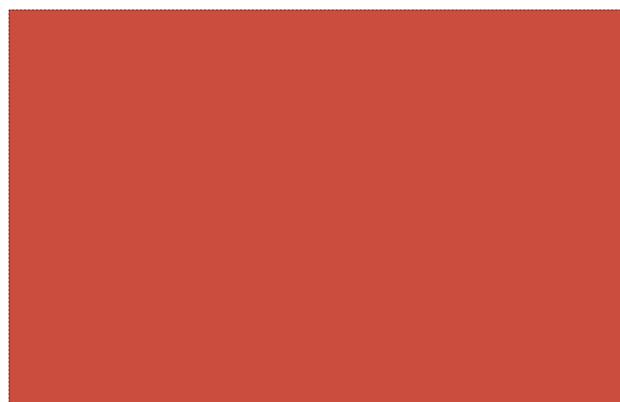


Línea Estándar



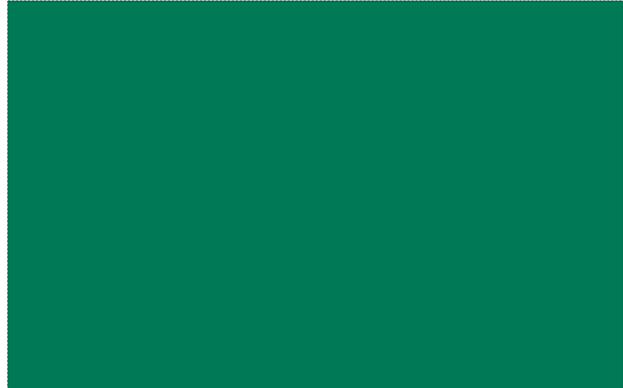
ROJO 1A-WE-500-9	
CONTACTO CON ALIMENTOS	NO
ESTABILIDAD TERMICA	220 °C
SOLIDEZ A LA LUZ	6
MIGRACION	5

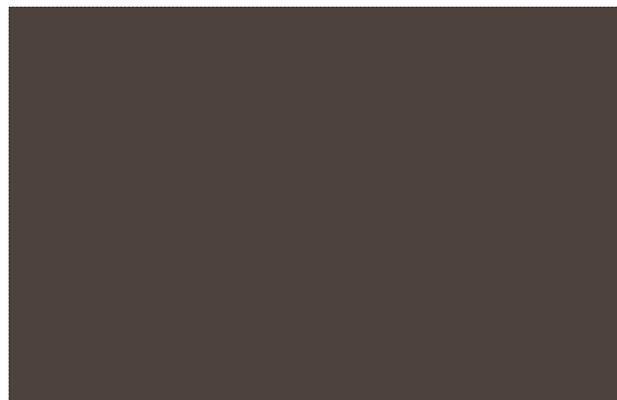
AMARILLO 1A-WE-300-8	
CONTACTO CON ALIMENTOS	NO
ESTABILIDAD TERMICA	220 °C
SOLIDEZ A LA LUZ	7
MIGRACION	4 - 5



NARANJA 1A-WE-401-8	
CONTACTO CON ALIMENTOS	NO
ESTABILIDAD TERMICA	220 °C
SOLIDEZ A LA LUZ	6
MIGRACION	5

VERDE 1A-WE-600-8	
CONTACTO CON ALIMENTOS	NO
ESTABILIDAD TERMICA	220 °C
SOLIDEZ A LA LUZ	6
MIGRACION	5





CAFE 1A-WE-801-8	
CONTACTO CON ALIMENTOS	NO
ESTABILIDAD TERMICA	240 °C
SOLIDEZ A LA LUZ	6
MIGRACION	5

GRIS PLATA 1A-WE-902	
CONTACTO CON ALIMENTOS	NO
ESTABILIDAD TERMICA	260 °C
SOLIDEZ A LA LUZ	7
MIGRACION	5



AZUL 1A-WE-703-8	
CONTACTO CON ALIMENTOS	NO
ESTABILIDAD TERMICA	220 °C
SOLIDEZ A LA LUZ	6
MIGRACION	5

AZUL 1A-WE-705	
CONTACTO CON ALIMENTOS	SI
ESTABILIDAD TERMICA	270 °C
SOLIDEZ A LA LUZ	7
MIGRACION	5



Fluorescentes



AMARILLO FLUORESCENTE PEF-3014

CONTACTO CON ALIMENTOS	SI
ESTABILIDAD TERMICA	260 °C
SOLIDEZ A LA LUZ	5
MIGRACION	5



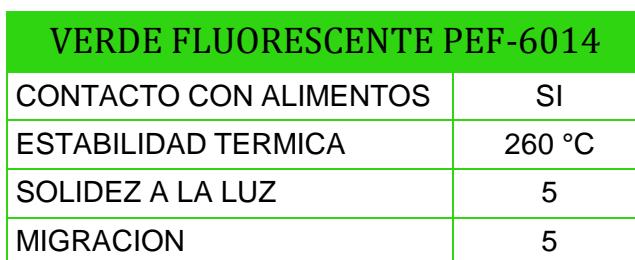
NARANJA FLUORESCENTE PEF-4007

CONTACTO CON ALIMENTOS	SI
ESTABILIDAD TERMICA	260 °C
SOLIDEZ A LA LUZ	5
MIGRACION	5



MAGENTA FLUORESCENTE PEF-5080

CONTACTO CON ALIMENTOS	SI
ESTABILIDAD TERMICA	260 °C
SOLIDEZ A LA LUZ	5
MIGRACION	5



VERDE FLUORESCENTE PEF-6014

CONTACTO CON ALIMENTOS	SI
ESTABILIDAD TERMICA	260 °C
SOLIDEZ A LA LUZ	5
MIGRACION	5

